

## 3004 DEVETAAL VINYLCOAT ZN Versie 01.1

---

<b>Omschrijving</b>	: een fysisch drogende corrosiewerende primer, toepasbaar in een tweelagen systeem.
<b>Bijzondere eigenschappen</b>	: uitstekende roestwering, lood- en chromaatvrij, goede hechting, weersbestendig, minimaal uitzakken op verticale vlakken.
<b>Toepassing</b>	: vooral op verzinkt en Non Ferro metalen en hard PVC, binnen en buiten. De ondergrond dient schoon, vetvrij en ontroest (norm SA 2,5) te zijn.

---

<b>Basisgegevens</b>	: <b>bepaald bij 20°C en 65% RV</b>	
<b>Bindmiddel</b>	: gemodificeerde PVC	
<b>Pigment</b>	: ijzeroxide, diverse pigmenten en vulstoffen	
<b>Viscositeit</b>	: kwast/ roller, airless	: 120 - 150 s/4mm
	: spuit	: 30 - 60 s /4mm
	: dompelen	: 18 - 25 s/4 mm
<b>Glans</b>	: zijdeglans	
<b>Kleur</b>	: op aanvraag	
<b>Soortelijk gewicht</b>	: ca. 1.20 g/cm <sup>3</sup>	
<b>Vaste-stofgehalte</b>	: ca. 65 – 70 gewicht% en 54 – 58 volume%	
<b>Vlampunt</b>	: ca. 25°C	
<b>Droogtijd</b>	: stofdroog na ca. 15 – 20 minuten kleefvrij na ca. 45 – 60 minuten overschilderbaar na ca. 24 uur	

---

### Applicatiegegevens

<b>Voorbehandeling</b>	: <u>thermisch verzinkt staal</u> (nieuw en oud werk mits de zinklaag volledig intact is): licht aanstralen met een fijn niet metallisch straalmiddel of etsen en fosfateren. De zinkzouten dienen volledig te zijn verwijderd. Ook dient het oppervlak goed vetvrij gemaakt te worden. <u>Aluminium</u> : voorbehandelen met Deoxidine (Mavom, Leiden). <u>Roestvrij staal</u> : licht aanstralen (wapperen) met een fijn niet metallisch straalmiddel. <u>Non-ferro metalen</u> : grondig ontvetten met Devetaal Verfreiniger en schuren. <u>Hard PVC</u> : grondig ontvetten met Devetaal Verfreiniger en schuren. <u>Oude epoxy- en polyesterpoedercoatinglagen</u> (b.v. gevelbeplating): grondig ontvetten met Devetaal Verfreiniger en schuren.
------------------------	---

## 3004 DEVETAAL VINYLCOAT ZN Versie 01.1

---

<b>Verwerking</b>	: <u>kwast/ roller</u> : eerste laag, indien nodig, max. 10% verdunning VS15 toevoegen. : <u>Spuit</u> : 10-20% verdunning VS15 toevoegen : <u>airless</u> : onverdund aanbrengen. : Opening: 0,38 - 0,66 mm, : Druk: 180 bar : <u>dompelen</u> : 20 - 30% verdunning VS15
<b>Geadviseerde laagdikte</b>	: droog: 30 - 80 micrometer = nat 60 - 150 micrometer.
<b>Theoretisch rendement</b>	: ca. 10 m <sup>2</sup> per kg, bij 40µm. Is afhankelijk van de applicatiemethode, de kwaliteit van de ondergrond en de vorm van het object.
<b>Verwerkingscondities</b>	: boven 5°C en een max. RV van 85%. De temperatuur van de ondergrond moet tenminste 3°C boven het dauwpunt liggen.
<b>Verdunning</b>	: VS15
<b>Reiniging gereedschap</b>	: thinner
<b>Verfsysteem</b>	: twee lagen Devetaal Vinylcoat ZN van minimaal 50 µm droge laagdikte per laag, vervolgens aflakken met geschikte aflak.

---

### Overige gegevens

<b>Dekking</b>	: zeer goed
<b>Vulling</b>	: goed
<b>Vloeiing</b>	: goed
<b>Hechting</b>	: uitstekend op verzinkt, non-ferro en hard PVC.
<b>Stabiliteit/opslag</b>	: in onaangebroken verpakking min. 1 jaar houdbaar koel, droog en vorstvrij opslaan.

---

<b>Opmerking</b>	: er kunnen kleurafwijkingen ontstaan bij gebruik van verschillende productie-partijen.
------------------	---

---

---

## 3004      DEVETAAL VINYLCOAT ZN      Versie 01.1

---

### Veiligheidsvoorschriften

Voor veiligheidsvoorschriften raadpleeg het productveiligheidsblad.

De gebruiker van dit product dient zich aan de nationale wetten betreffende gezondheid, veiligheid en milieu te houden.

**ARBO categorie** : C - oplosmiddelrijk. Voldoet voor professioneel gebruik binnen niet aan de ARBO.

**Europese verfrichtlijn  
2004/42/EG A bijl. II** : subcat. i. performante eencomponentescoatings  
Type SG. Max. 500 gram VOS/ltr. Fase II (vanaf 1-1-2010)

**Groene stroom** : 70% van alle stroom die gebruikt wordt voor het productieproces komt van eigen zonnepanelen.

---

Op het moment van afdrukken zijn de gegevens in dit productinformatieblad actueel. De informatie over dit product wordt regelmatig aangevuld en eventuele wijzigingen kunnen te allen tijde zonder enige kennisgeving worden aangebracht. Drost Coatings wijst elke aansprakelijkheid, behoudens opzet of grove schuld, af met betrekking tot schade die voortvloeit uit gebreken in de juistheid en volledigheid van de langs deze weg verkregen informatie. De gebruiker dient evenwel de toepassing van dit product te toetsen aan de voor hem geldende omstandigheden en mogelijkheden.

---

Drost Coatings, Jachthavenweg 9, 5928 NT Venlo, Telefoon 077-3873887, Fax 077-3825282,  
E-mail: [info@drostcoatings.nl](mailto:info@drostcoatings.nl), Website : [www.drostcoatings.nl](http://www.drostcoatings.nl)