

3100 DEVETOP STEELCOAT

Versie 01.2

Omschrijving	: waterverdunbare, anticorrosieve primer en aflak, op basis van styreenacrylaat copolymeren en zinkfosfaten.
Bijzondere eigenschappen	: snelle droging, uitstekende hechting op staal, soepele verwerking, kleurvast, dampdoorlatend, reukarm, hoge duurzame elasticiteit en waterdicht.
Toepassing	: geschikt voor ijzer, staal en oude gegalvaniseerde ondergronden.

Basisgegevens : **bepaald bij 20°C en 65% RV**

Bindmiddel	: styreenacrylaat copolymeren
Pigment	: TiO ₂
Viscositeit	: 180 – 220 Poise (Brookfield 20 rpm)
Glans	: zijdeglans
Kleur	: grijs (overige kleuren op aanvraag) ca. RAL 7037
Soortelijk gewicht	: ca. 1.20 kg/ltr
Vaste-stofgehalte	: ca. 65 gewicht% en 56 volume%
Droogtijd	: stofdroog na ca. 3 uur overschilderbaar na min. 6 uur

Applicatiegegevens

Verwerking	: kwast, roller, airless (nozzle opening 015 – 023) enkel bij airless spuiten max. 3% water toevoegen. Wagner SF-31 Airless installatie, met AC-bovenbak met grove filterschijf AL/AC bovenbakaanzuiging. Pistoel GM 3000AC HV (b.v. AG-08) luchtkap. Aircoat spuittip grootte: 415-213 of 211 met wit pistoolfilter. Onverdunde Devetop Steelcoat verf met grove filterschijf in bovenbak bij een materiaaldruk tussen 140-180 bar. Ingestelde luchtdruk op 3 bar en 2½ bar efficiënt bij een slanglengte van 7½ mtr. + 1 mtr. zweepslanglengte. Nat verspuitbare laagdiktes tussen 150 tot zelfs 300 µm. Omgevingscondities 22°C bij lagere temperaturen moeilijker te verspuiten, materiaal verwarmen of verdunnen.
Ondergrond	: stof, vet en andere verontreinigingen goed verwijderen evenals losse, niet goed hechtende ondergronden. (ontroesten volgens Sa2, St 2)
Geadviseerde laagdikte	: droog: 300 - 350 micrometer = nat 520 - 620 micrometer.

3100 DEVETOP STEELCOAT**Versie 01.2**

Theoretisch rendement	: ca. 400 gr/m ² per laag (totaal verbruik 800 gr/m ²). Het juiste verbruik dient door middel van praktijkproeven te worden bepaald. Per laag 1 ltr op 3 m ² .
Verwerkingscondities	: verwerkingstemperatuur: niet beneden +10°C maximale luchtvochtigheid: 75% De temperatuur van de ondergrond moet minstens 5°C boven het dauwpunt liggen. bij een lagere temperatuur en een hogere luchtvochtigheid zijn de bovengenoemde tijden ook langer en kan zich schietroest manifesteren in de verffilm.
Verdunning	: water
Reiniging gereedschap	: water

Overige gegevens

Dekking	: goed
Vulling	: goed
Vloeiing	: goed
Hechting	: goed
Stabiliteit/opslag	: in onaangebroke n verpakking min. 1 jaar houdbaar koel, droog en vorstvrij opslaan.
Verpakking	: 5 en 25 kg

Veiligheidsvoorschriften

Voor veiligheidsvoorschriften raadpleeg het productveiligheidsblad.
De gebruiker van dit product dient zich aan de nationale wetten betreffende gezondheid, veiligheid en milieu te houden.

ARBO categorie	: A – bevat geen of zeer weinig oplosmiddel. Voldoet voor professioneel gebruik binnen aan de ARBO.
Europese verfrichtlijn 2004/42/EG A bijl. II	: subcat. d. hout- en metaalverven voor binnen en buitendecoratie en voor interieur- en gevelbekleding. Type WG Max. 130 gram VOS/ltr. Fase II (vanaf 1-1-2010)
Groene stroom	: 70% van alle stroom die gebruikt wordt voor het productieproces komt van eigen zonnepanelen.

3100 DEVETOP STEELCOAT**Versie 01.2**

Op het moment van afdrukken zijn de gegevens in dit productinformatieblad actueel. De informatie over dit product wordt regelmatig aangevuld en eventuele wijzigingen kunnen te allen tijde zonder enige kennisgeving worden aangebracht. Drost Coatings wijst elke aansprakelijkheid, behoudens opzet of grove schuld, af met betrekking tot schade die voortvloeit uit gebreken in de juistheid en volledigheid van de langs deze weg verkregen informatie. De gebruiker dient evenwel de toepassing van dit product te toetsen aan de voor hem geldende omstandigheden en mogelijkheden.

Drost Coatings, Jachthavenweg 9, 5928 NT Venlo, Telefoon 077-3873887, Fax 077-3825282,
E-mail: info@drostcoatings.nl, Website : www.drostcoatings.nl