

3007 DEVEPOX ZNF PRIMER

Versie 01.3

Omschrijving	: universele reactiefdrogende primer op basis van epoxy, gepigmenteerd met zinkfosfaat.
Bijzondere eigenschappen	: uitstekende corrosiewering, goede hechting op staal en verzinkt staal, goede waterbestendigheid, kan worden overgeschilderd met epoxy-, alkyd-, chloorrubber-, vinyl- en twee componenten polyurethaancoatings.
Toepassing	: als eerste laag op ontroest staal (Sa 2,5) en verzinkt staal in verfsystemen op basis van epoxy- of polyurethaanharsen.

Basisgegevens : bepaald bij 20°C en 65% RV

Bindmiddel : epoxyharsen

Pigment : zinkstof

Viscositeit : kwast/ roller: 25 – 35sec. DIN 6mm
luchtspuit: 25 – 40 sec. DIN 4mm

Glans : mat

Kleur : grijs

Soortelijk gewicht : ca. 1,45 kg/ltr (gemengd)

Vaste-stofgehalte : ca. 72% massa

Droogtijd : stofdroog na ca. 15 minuten
kleefvrij na ca. 30-60 minuten
montagevast na 4 – 6 uur.
Doorgedroogd na 1 – 2 dagen.

Applicatiegegevens

Verwerking	:	<u>luchtspuit</u>	<u>airless</u>
		Opening	0,33 mm
		Spuitdruk	120 – 150 bar
		Verdunning VS50	ca. 5 – 10%

Reinigingsverdunning: VS50
Afhankelijk van de laagdikte 1 a 2 lagen aanbrengen. Tussen de lagen 3 – 6 minuten wachten.

Mengverhouding : in gewichtsdelen 10 : 1 harder
30 minuten laten voor reageren voor een beter doorharding.

Potlife : 12 - 15 uur

Ondergrond : de temperatuur van de te behandelen ondergrond moet 3°C boven het dauwpunt liggen. Het product niet verwerken bij een temperatuur lager dan +10°C en/of een relatieve vochtigheid hoger dan 75%

Aluminium:

Na voldoende ontvet te hebben bij voorkeur voorbehandelen op een van de volgende manieren:

1. Licht aanstralen (wapperen)
2. Etsen met deoxidine
3. Indien geen van de bovengenoemde voorbehandelingen toegepast kan worden, grondig mechanisch schuren.

Onmiddellijk na de voorbehandeling Devepox ZNF primer aanbrengen.

Staal:

Roest en walshuid dienen verwijderd te worden d.m.v. stralen (gestraald tot SA 2,5). Daar waar geen stralen mogelijk is gebruik maken van roterende schuurborstels, schuurschijven of naaldbikhamers, vervolgens goed ontvetten. Zinkzouten en verontreiniging (vet etc.) grondig verwijderen vervolgens om de hechting van de verflaag te bevorderen voorbehandelen op een van de volgende manieren:

1. Licht aanstralen (wapperen)
2. Etsen met deoxidine
3. Indien geen van de bovengenoemde voorbehandelingen toegepast kan worden, grondig mechanisch schuren.

Onmiddellijk na de voorbehandeling Devepox ZNF primer aanbrengen.

Geadviseerde laagdikte	: 50 – 120 µm droog. Bij stralen Sa2,5 (grof 45µm) laagdikte tenminste 60 µm droog aanbrengen
Theoretisch rendement	: ca. 7 m ² per kg. Bij 50 µm droog
Verdunning	: VS50
Reiniging gereedschap	: VS50

Overige gegevens

Stabiliteit/opslag	: in onaangebroken verpakking min. ½ jaar houdbaar koel, droog en vorstvrij opslaan.
Verpakking	: 2,75 kg, 5,5 kg en 11 kg

Veiligheidsvoorschriften

Voor veiligheidsvoorschriften raadpleeg het productveiligheidsblad.
De gebruiker van dit product dient zich aan de nationale wetten betreffende gezondheid, veiligheid en milieu te houden.

ARBO categorie : C - oplosmiddelrijk. Voldoet voor professioneel gebruik binnen niet aan de ARBO.

Europese verfrichtlijn 2004/42/EG A bijl. II : subcat. j. performante tweecomponenten-coatings voor specifiek eindgebruik zoals vloeren.
Type SG. Max. 500 gram VOS/ltr. Fase II (vanaf 1-1-2010)

Groene stroom : 70% van alle stroom die gebruikt wordt voor het productieproces komt van eigen zonnepanelen.

Op het moment van afdrukken zijn de gegevens in dit productinformatieblad actueel. De informatie over dit product wordt regelmatig aangevuld en eventuele wijzigingen kunnen te allen tijde zonder enige kennisgeving worden aangebracht. Drost Coatings wijst elke aansprakelijkheid, behoudens opzet of grove schuld, af met betrekking tot schade die voortvloeit uit gebreken in de juistheid en volledigheid van de langs deze weg verkregen informatie. De gebruiker dient evenwel de toepassing van dit product te toetsen aan de voor hem geldende omstandigheden en mogelijkheden.

Drost Coatings, Jachthavenweg 9, 5928 NT Venlo, Telefoon 077-3873887, Fax 077-3825282,
E-mail: info@drostcoatings.nl, Website : www.drostcoatings.nl